

Información Relevante

Permite enfriar y distribuir el contenido de forma uniforme, obteniendo el mismo sabor en cada dosis.

Contenedores:

- Doble contenedor
- Reforzado con capacidad de 20 litros.
- Hecho en policarbonato

Control de refrigeración:

- Sistema de refrigeración controlado por termostato (PCB para control de eficiencia de energía).
- Agitación por medio de bomba efecto tipo fuente.
- Sistema de mezclado "AA"

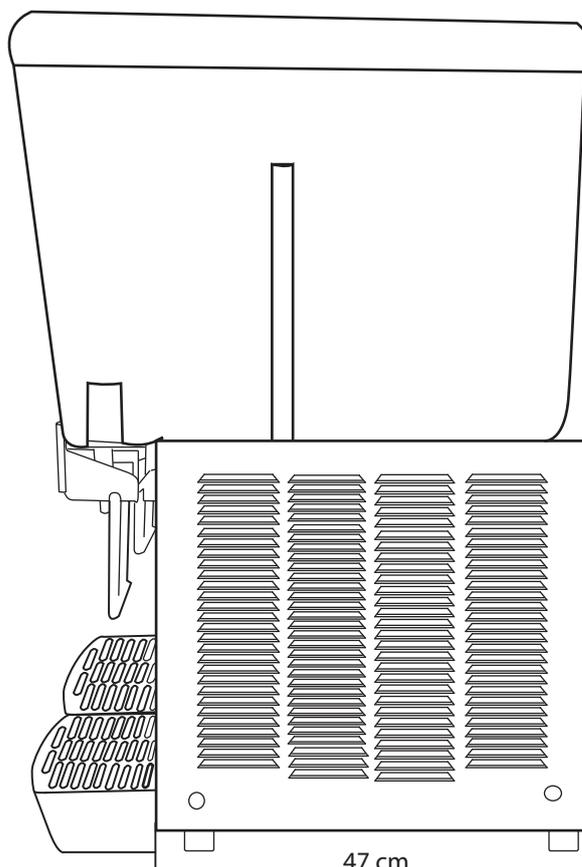
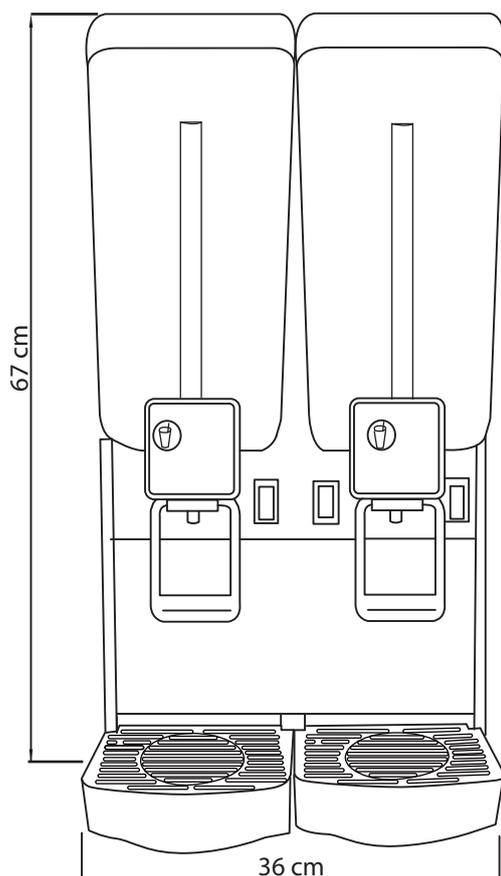
Extras:

- Tapa lateral desmontable, fácil acceso para limpieza.
- Termostato regulable independiente para cada tolva.
- Estructura de acero inoxidable para larga vida útil.
- Suministro con grifo de palanca.



Características técnicas

Dimensiones:



Guía de Goteo



Tapa de drenaje

- Capacidad del tanque: 20 litros
- Peso: 26 kilogramos
- Temperatura de enfriamiento: 4°C
- Refrigerante: R134a
- Consumo: 610 Watt
- Energía: 220 Voltios - 60 Hz



CAFEQUIPOS

EQUIPOS PARA BARES Y CAFETERÍAS

Dirección: Jirón San Agustín 152. Surquillo

Teléfonos de venta: 01 714 9872/241 0230 / 966427272 / 992586854

www.cafequipos.com

Email venta: ventas@cafequipos.com

Facebook: Cafequip

You tube: Cafequipos